1.2 國家標準草案徵求意見

Solicitation of comments for drafts of national standards

擬制定之國家標準草案

Drafts of national standards to be developed

鐵金屬冶煉

Ferrous Materials and Metallurgy

草 案 編 號 Draft Number	草-制 1121089	徽求意見截止日期 Closing Date for Comments	113年6月20日
草 案 名 稱 Title of Draft	石油及天然氣工業-管線傳送系統用鋼管 Petroleum and natural gas industries – Steel pipe for pipeline transportation systems		
適用範圍 Scope	本標準規定了石油和天然氣行業管道運輸系統用無縫鋼管和焊接鋼管的兩種 產品規格級別 (PSL1 和 PSL2)的製造要求。本標準不適用於鑄管。		
理 由 Rationale	國家標準方向會議』 14401-1 系列標準制	,依 108 年 4 月 10 日『研議制 CN 決議,以最新國際標準(ISO 3183 修訂事宜,供各界參考依循。 為國家標準,以與國際接軌。	

非鐵金屬冶煉

Non-ferrous Materials and Metallurgy

草 案 編 號 Draft Number	草-制 1130092	徽求意見截止日期 Closing Date for Comments	113年6月20日
草 案 名 稱 Title of Draft	金屬材料銲接程序規範書及其檢定一銲接程序試驗-第 11 部:電子東與雷射 銲接 Specification and qualification of welding procedures for metallic materials – Welding procedure test – Part 11: Electron and laser beam welding		
適用範圍 Scope	本標準規定如何以銲接程序試驗檢定電子束或雷射銲接程序規範書。		
理 由 Rationale	制定雷射銲接應用及銲	制定雷射銲接應用及銲接品質管理相關標準,以供產業界依循。	

1

國家標準

草 案 編 號 Draft Number	草-制 1130093	徵求意見截止日期 Closing Date for Comments	113年6月20日
草案名稱	電子束與雷射能束銲接的接頭-瑕疵品質等級之要求與建議-第1部		
Title of Draft	Electron and laser-beam welded joints – Requirements and recommendations on quality levels for imperfections – Part 1: Steel, nickel, titanium and their alloys		
適用範圍 Scope	本標準對鋼、鎳、鈦及其合金在電子束與雷射能束銲接的接頭,提供瑕疵品質等級之要求與建議。為能容許於銲接製造有較大範圍的應用,而指定三種等級;品質等級 B 對已完成銲道為最高之要求;所列之多種等級與生產品質相關,非關產品製造用途的適當與否。		
理 由 Rationale	制定雷射銲接應用及鉺	接品質管理相關標準,以供產業界	依循。

草 案 編 號 Draft Number	草-制 1130094	徽求意見截止日期 Closing Date for Comments	113年6月20日
草 案 名 稱 Title of Draft	金屬材料銲接程序規範書及其檢定一銲接程序規範書一第4部:雷射銲接 Specification and qualification of welding procedures for metallic materials – Welding procedure specification – Part 4: Laser beam welding		
適用範圍 Scope	本標準規定雷射銲接製程之銲接程序規範書(WPS)內容要求事項,包括堆銲。 本標準不適用於其他覆面銲製程(例:熱噴塗)。		
理 由 Rationale	制定銲接施工品質管理	1應用標準,以供產業界依循。	

資訊及通信

Information and Communication

草 案 編 號 Draft Number	草-制 1130101	徽求意見截止日期 Closing Date for Comments	113年5月20日
草 案 名 稱 Title of Draft	用戶介面元件可及性第 5 部:資訊設備可及性設置之用戶介面 User interface component accessibility – Part 5: Accessible user interfaces for accessibility settings on information devices		
適用範圍 Scope	提供可及性功能設定之要求及建議,例:存儲設定、修改設定及如何直接啟動 特定可及性功能等。		
理 由 Rationale	推動「數位國家創新經	會推動「無障礙通訊傳播近用環境 逐濟發展方案-保障社會弱勢匯流服 打造無障礙資訊環境,制定相關國	務近用權益」政策,

環境保護

Medical Equipments and Appliances

草 案 編 號 Draft Number	草-制 1130098	徵求意見截止日期 Closing Date for Comments	113年5月20日
草案名稱	環境管理-生命週期評估-如何將 CNS 14044 應用於衝擊評估情況之闡釋性 示例		
Title of Draft	Environmental management - Life cycle impact assessment - Life cycle		
適用範圍 Scope	本標準的目的係提供示例,以說明根據 CNS 14044 進行生命週期衝擊評估的現行作法。此等示例只可滿足 CNS 14044 規定的所有可能示例的樣本。其提供應用 CNS 14044 的 "一種或多種方法",而不是"唯一的方法"。其反映了LCA 階段的生命週期衝擊評估(LCIA)之關鍵要項。本標準中提供的示例並無排他性,也存在的其他示例中說明所描述議題。		
理 由 Rationale	為配合 2050 年淨零碳 用,以與國際接軌	排政策,參考國際標準制定相關國	家標準供各界參考使

擬修訂之國家標準草案

Drafts of national standards to be revised

電機工程

Electrical Engineering

草 案 編 號 Draft Number	草-修 1130102	徵求意見截止日期 Closing Date for Comments	113年6月20日	
草案名稱	CNS 15015 戶外景觀	CNS 15015 戶外景觀照明燈具		
Title of Draft	Luminaires for outdoo	Luminaires for outdoor landscape lighting		
適用範圍 Scope	本標準適用於額定電壓不超過 1000 V 之鎢絲燈、螢光燈及其他放電式光源,應用於街道、廣場、公園、庭院等場所之戶外景觀照明燈具,涵蓋其電性及機械性等各方面之要求。			
理 由 Rationale	結合智慧控制功能以在	E不同時段調控燈具之照度,達到節	能減碳的成效。	

國家標準

草 案 編 號 Draft Number	草-修 1130103	徵求意見截止日期 Closing Date for Comments	113年6月20日	
草 案 名 稱 Title of Draft		CNS 15233 發光二極體道路照明燈具		
		Fixtures of roadway lighting with light emitting diode lamps		
適用範圍 Scope	本標準適用於戶外使用,以發光二極體為光源之道路照明燈具,包含其控制裝置、散熱裝置、光學元件及相關機械結構。			
理 由 Rationale	結合智慧控制功能以在	E不同時段調控燈具之照度,達到節	能減碳的成效。	

草 案 編 號 Draft Number	草-修 1130104	徽求意見截止日期 Closing Date for Comments	113年6月20日	
草案名稱	CNS 16069 高速公路》	CNS 16069 高速公路及快速道路 LED 路燈		
Title of Draft	LED luminaires for hig	LED luminaires for highway and expressway lighting		
適用範圍 Scope	本標準適用於戶外使用、以發光二極體為光源之快(高)速道路照明燈具,包含 其控制裝置、散熱裝置、光學元件及相關機械結構。			
理 由 Rationale	結合智慧控制功能以在	E不同時段調控燈具之照度,達到節	能減碳的成效。	

非鐵金屬冶煉

Non-ferrous Materials and Metallurgy

草 案 編 號 Draft Number	草-修 1130091	徽求意見截止日期 Closing Date for Comments	113年6月20日
草 案 名 稱 Title of Draft	CNS 15877-1 金屬材料銲接程序規範書及其檢定-銲接程序規範書-第 1 部:電弧銲接 Specification and qualification of welding procedures for metallic materials – Welding procedure specification – Part 1: Arc welding		
適用範圍 Scope	本標準規定電弧銲接之銲接程序規範書(WPS)內容要求。CNS 15878 詳述此系列之相關標準,本標準列出之銲接參數均為會影響銲接接頭品質之必要參數。		
理 由 Rationale	修訂銲接施工品質管理	担相關標準,以供產業界依循。	

草 案 編 號 Draft Number	草-修 1130095	徵求意見截止日期 Closing Date for Comments	113年6月20日
草 案 名 稱 Title of Draft	CNS 15986-2 金屬材料熔融銲接的品質要求-第 2 部:完整的品質要求 Quality requirements for fusion welding of metallic materials – Part 2: Comprehensive quality requirements		
適用範圍 Scope	本標準規定對工廠及安裝現場金屬材料熔融銲接之完整的品質要求。		
理 由 Rationale	修訂銲接施工品質管理應用標準,以供產業界依循。		

草 案 編 號 Draft Number	草-修 1130096	徵求意見截止日期 Closing Date for Comments	113年6月20日
草 案 名 稱 Title of Draft	CNS 15986-3 金屬材料熔融銲接的品質要求-第 3 部:標準的品質要求 Quality requirements for fusion welding of metallic materials – Part 3: Standard quality requirements		
適用範圍 Scope	本標準規定對工廠及安裝現場金屬材料熔融銲接之標準的品質要求。		
理 由 Rationale	修訂銲接施工品質管理	B應用標準,以供產業界依循。	

草 案 編 號 Draft Number	草-修 1130097	徵求意見截止日期 Closing Date for Comments	113年6月20日
草 案 名 稱 Title of Draft	CNS 15986-4 金屬材料熔融銲接的品質要求 — 第 4 部:基本的品質要求 Quality requirements for fusion welding of metallic materials – Part 4: Elementary quality requirements		
適用範圍 Scope	本標準規定對工廠及安裝現場金屬材料熔融銲接之基本的品質要求。		
理 由 Rationale	修訂銲接施工品質管理應用標準,以供產業界依循。		

國家標準

陶業

Ceramic Industry

草 案 編 號 Draft Number	草-修 1130076	徵求意見截止日期 Closing Date for Comments	113年6月20日
草 案 名 稱	CNS 9737 陶瓷面磚		
Title of Draft	Ceramic tiles		
適用範圍 Scope	本標準適用於陶瓷面磚。		
理 由	CNS 9737「陶瓷面磚	」之參考標準 JIS A5209 已於 2020	年更新版次,為適時
Rationale	更新標準,與國際接載	1、提升產品競爭力。	

擬廢止之國家標準草案

Drafts of national standards to be withdrawn

鐵金屬冶煉

Ferrous Materials and Metallurgy

草 案 編 號 Draft Number	草-廢 1130099	徽求意見截止日期 Closing Date for Comments	113年6月20日
草 案 名 稱 Title of Draft	CNS 14401-1 石油及天然氣工業-管線用鋼管交貨之技術規範-A 級管之要求 Petroleum and natural gas industries – Steel pipe for pipelines-Technical delivery conditions Part 1 : Pipes of requirement class A		
適用範圍 Scope	本標準適用於石油與天然氣工業中,輸送及分配可燃及不可燃流體 (包含水)之碳鋼及合金 (不銹鋼除外) 之無縫與銲接鋼管 (以下簡稱鋼管)。本標準之技術規定、基本品質與測試要求為等級 A。 本標準包含了螺紋的與特強螺紋的管線:平日管、常規質量平日管、特殊平日管、特強的平日管及加倍特強平日管,以及鐘形管與插口管。		
理 由 Rationale	原參考依據 ISO 3183-被草-制 1121089 取代	-1 已廢止,其內容已被 ISO 3183 取 ,爰予以廢止。	代。故本標準内容可

草 案 編 號 Draft Number	草-廢 1130100	徵求意見截止日期 Closing Date for Comments	113年6月20日
草 案 名 稱 Title of Draft	CNS 14401-2 石油及天然氣工業-管線用鋼管交貨之技術規範-B級管之要求 Petroleum and natural gas industries - Steel pipe for pipelines-Technical delivery conditions Part 2: Pipes of requirement class B		
適用範圍 Scope	本標準適用於燃燒性流體輸送之碳鋼及合金鋼(不銹鋼除外)之無縫及有縫鋼管(以下簡稱鋼管)。備考 I:本標準之一般性要求,依 ISO 404 之規定。其品質及試驗之要求高於 CNS 14402-1〔石油及天然氣工業 - 管線用鋼管交貨之技術規範 - A 級管之要求〕。		
理 由 Rationale	原參考依據 ISO 3183- 被草-制 1121089 取代	2 已廢止,其內容已被 ISO 3183 取 ,爰予以廢止。	代。故本標準內容可