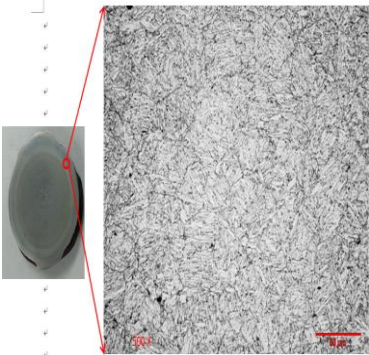
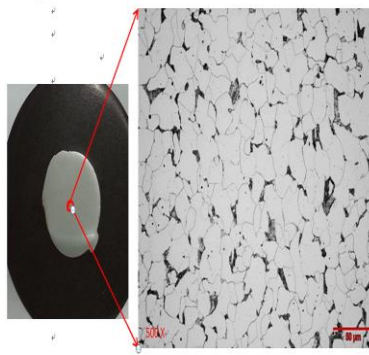


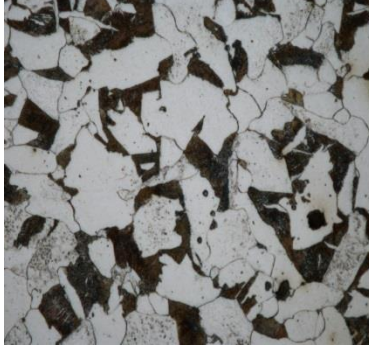






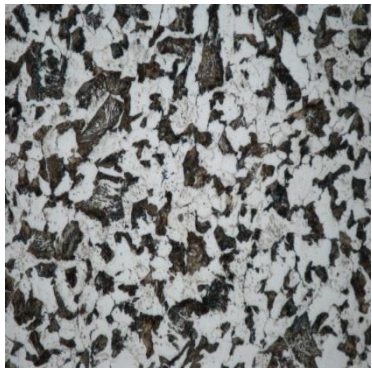
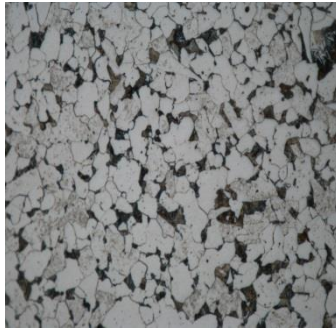












## 鋼筋產品金相組織圖檢測分析

		
水淬鋼筋(目前禁止使用)	一般鋼筋	冷卻時間不同
外層組織由麻田散鐵+細波來鐵組成(外硬內軟)	肥粒鐵+波來鐵	肥粒鐵+波來鐵+帶狀異常組織
改變冷卻方式		緩慢的冷卻改善片狀組織
		
鋼筋 SD280 金相組織	鋼筋 SD280W 金相組織	鋼筋 SD420 金相組織
碳與錳比例皆高於平均值	得到較佳降伏比	較優良地機械性質
不須添加太多額外地合金元素	符合 CNS 規範	不須添加其他合金
		
鋼筋 SD420W 金相組織	鋼筋 SD280 金相組織	鋼筋 SD280W 金相組織
較佳降伏比	肥粒鐵+波來鐵分布均勻	肥粒鐵+波來鐵分布均勻
機械性符合 CNS		



		
鋼筋 SD420	鋼筋 SD420W	鋼筋 SD280
碳與錳比例皆高	碳比例低於平均值較差地 機械性質	碳與錳比例皆高於平均值
較優良地機械性質	鋼液時增加碳含量	不須添加太多額外地合金 元素
		
鋼筋 SD280W 金相組織	鋼筋 SD420 金相組織	鋼筋 SD420W 金相組織
碳比例高於平均值許多， 但錳比例偏低	波來鐵分佈比例極低較差 地機械性質	碳與錳比例皆低於平均值 強化效果不彰
調配鋼液時可調整碳與錳 含量		
		
鋼筋 SD280 金相組織	鋼筋 SD280W 金相組織	鋼筋 SD420 金相組織
碳與錳比例皆低於平均 值，較差得機械性質	碳比例低於平均值，但添加 較其他廠商多的鈮元素，使 金相圖晶格較致密	碳比例低於平均值，但金相 圖中波來鐵分佈較其他品 多
提昇碳與錳元素的含量		較優良地機械性質

		
鋼筋 SD420W 金相組織	鋼筋 SD280 金相組織	鋼筋 SD280W 金相組織
碳與錳比例接近於平均值	碳與錳比例接近平均值	碳與錳比例接近於平均值
機械性質較平均	降伏強度較佳	優良地機械性質
		
鋼筋 SD420	鋼筋 SD420W	
碳比例高波來鐵分佈比例較高	碳比例偏低，錳比例高於平均值許多	
優良地機械性質	鋼液時能提高碳含量，錳含量亦可向下略微調整	